



### Bestehend aus

- Rollenträger mit drei Positionen mit Abwicklungsapparat
- Hochfrequenzschweißpresse mit pneumatischem Antrieb
- Hochfrequenzgenerator eingebaut im Pressengehäuse
- Ziehensapparat mit fahrendem Greifer von "Brushlessmotor" angetrieben
- Automatische Trennung der Abfälle
- Artikelstapelung mit zwei Kästen, die an der Erreichung einer vorbestimmten Anzahl automatisch wechseln
- Klimaanlage mit Flüssigumlauf
- Elektrische Steuerung mit SPS (Modemanschluss auf Anfrage)
- Bedienfeld mit touchscreen

### Zubehör

- Druckstation
- Optisches Lesegerät für die Verarbeitung von vorbedruckten Filmen
- Ausschneidemaschine für Einschnitte
- Stanzeapparat
- Universallochstanze
- Hydraulischem Antrieb der Presse

### Technische Eigenschaften

	<b>Modell 55-45</b>	<b>Modell 75-80</b>
Maximaler Rollendurchmesser:	400 mm	400 mm
Maximale Rollenbreite:	550 mm	800 mm
Maximale Presskraft:	700 kg	1200 kg
Maße Unter- und Oberplatte der Presse:	550x450 mm	750x800 mm
Ziehensvorschub (Minimum - Maximum):	150 ÷ 420 mm	150 ÷ 780 mm
Generatorleistung:	8 kW	12 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz ± 0.6%	
Versorgungsspannung:	400 V - 3F+T - 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)	
Druckluft:	0.6 Mpa	
Produzierte Artikel:	2D (PVC) Umschläge für Gewebe	
Vorgesehene Produktion:	1350 Stück/Stunde	1200 Stück/Stunde