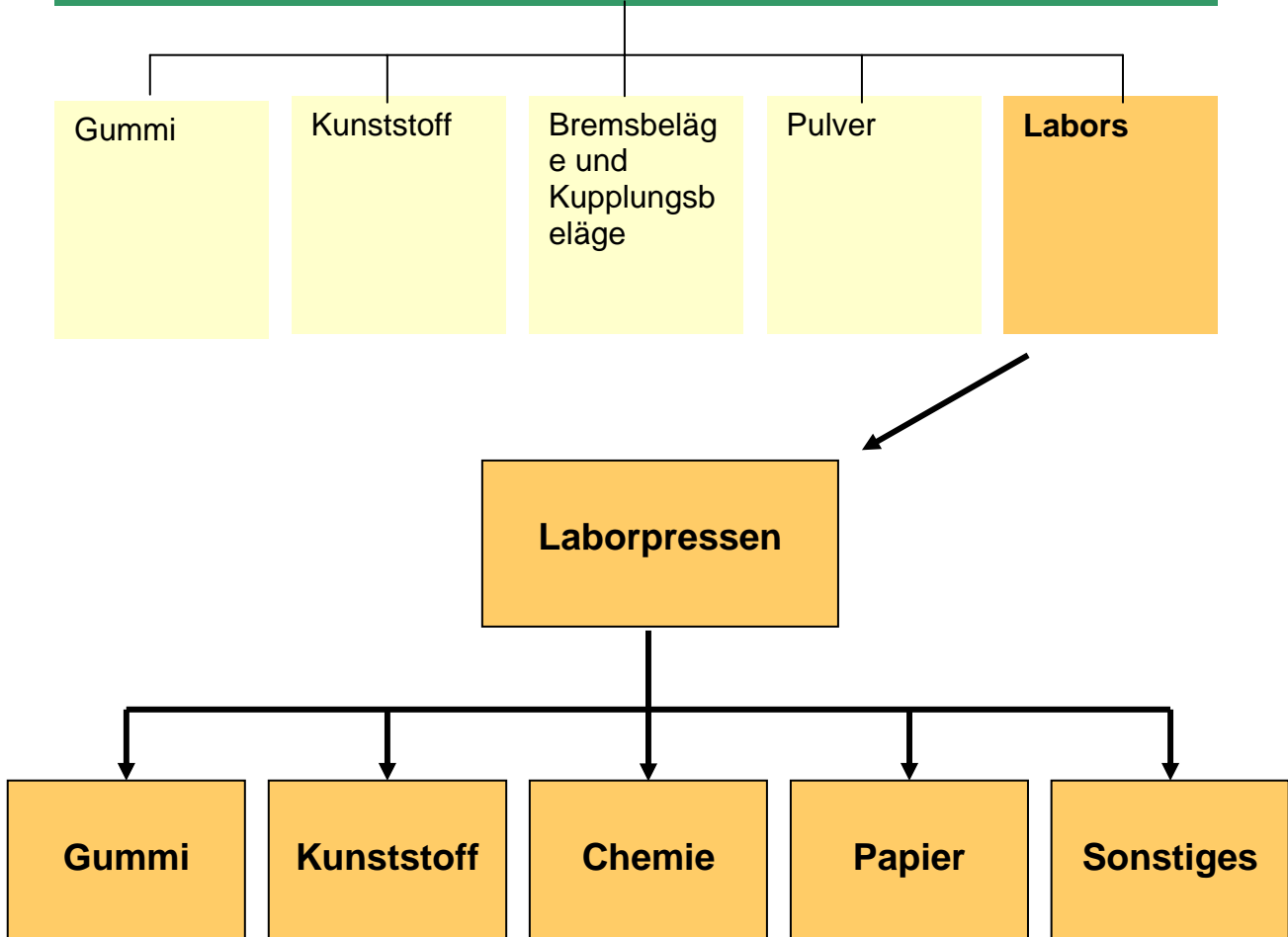


# *Laborpressen*

## **Baureihe WLP S**



## Hydraulische Pressen und vollautomatische Pressensysteme für



Die Baureihe WLP S ist eine Spezialpresse für den Einsatz im Labor.

Ein durchdachtes Baukastensystem ermöglicht das Anpassen an Ihre individuelle Aufgabenstellung.

Die Verpressung erfolgt wahlweise:

- beheizt
- beheizt / gekühlt

### **Mehr als Standard !**

Die nachfolgenden Daten beschreiben unser Standard-Baukastensystem. Ergänzend hierzu bieten wir modifizierten Standard und Sonderlösungen.

## Technische Beschreibung Laborpresse Typ WLP S

### Pluspunkte

- ✓ Hohe Wiederholgenauigkeit der Presskrafteinstellung
- ✓ Homogene Temperaturverteilung
- ✓ Gutes Aufheizverhalten
- ✓ Schnelle Abkühlung
- ✓ Modulares Konzept aus Baukastensystem
- ✓ Verwendung hochwertiger Standardkomponenten
- ✓ Solider Maschinenbau made in Germany

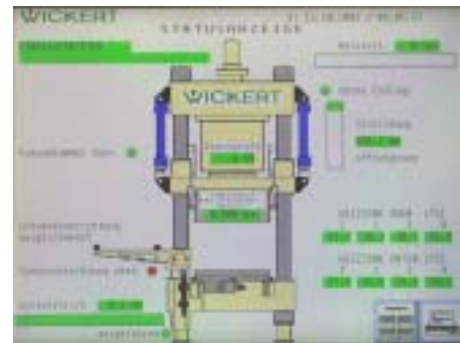
### Beschreibung

#### 1.) Mechanik

- Ausführung als Unterkolbenpresse in Säulen-Bauweise mit guter Zugänglichkeit
- Schließsystem vollhydraulisch im Nachsaugeverfahren mit Schnellschließ- und Öffnungszylindern
- Presskolben aus massivem Kokillen-Hartguss
- Abdichtung des Hauptkolbens durch wartungsarme Lippendichtungen, Einsatz von Führungsbändern und Schmutzabstreifer
- Leckölrückführung am Hauptzylinder, keine Reinigung erforderlich
- Druckplatten aus massivem Walzstahl, biegesteif, für gleichmäßige Druckverteilung
- Heizplatten in Qualitätsstahl aus dem Vollen gebohrt, verschleißfest,
- Wärmeschutzplatten hochdruckfest, asbestfrei und beiderseits geschliffen

## 2.) Elektrik

- Ausführung als SPS-Steuerung, Typ S7
- Anordnung des Steuerschranks rechts neben der Anlage
- Befehlstasten, Kontrollleuchten und Not-Aus
- Wahlschalter für Hand- und Automatikbetrieb sowie Einrichten
- Bediengerät MP 277, 10“, Farbe
- Interner Speicher für Maschinenprogramme
- „Press-easy“, die intuitive Pressen-Software
- Temperaturregelung ausgeführt als Softwareregler in der CPU der SPS-Steuerung, Sollwertvorgabe und Istwertanzeige im Klartext, Toleranzband nach oben und unten für jeden Temperaturwert frei wählbar



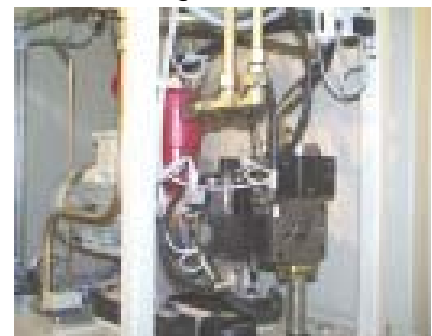
## 3.) Hydraulik

### Hydraulischer Antrieb

- Axialkolben-Hochdruckpumpe mit elektrischem Regelsystem für Druck und Menge, ausgeführt als Aufbaupumpe
- Freie Vorwahl von Kraft und Geschwindigkeit für alle Fahrfunktionen
- Höchste Reproduzierbarkeit durch geschlossenen Regelkreis für Druck und Menge

### Hydraulische Steuerung

- Ausführung in Blockbauweise
- Pressensicherheitsfunktion gemäß EN 289 mit Baumusterprüfbescheinigung
- Freie Vorwahl von steigenden und fallenden Kraftkurven (Spritzvorgang Transfer Moulding)



- Wartungsfreundlicher Aufbau
- Leckage-freies Verbindungssystem für alle Rohrleitungen und Anschlüsse
- Geräuschoptimierte Pumpe für den Laboreinsatz

#### Filterung

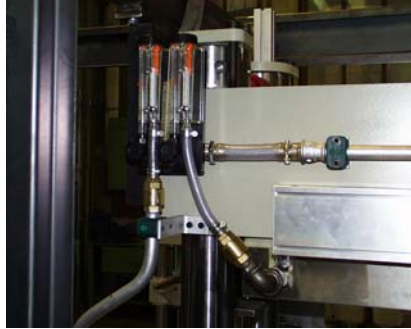
- Hochdruck
- Rücklauf
- Ansaugluft  
jeweils 10 µm
- Steigerung der Betriebssicherheit durch effektive Filtration

#### **4.) Schutzeinrichtung**

- 1 pneumatisch getriebener Schutzschirm, vorne integriert in eine schwenkbare Schutzeinrichtung vorne, die zu Wartungs- und Reinigungszwecken leicht geschwenkt werden kann.
- Pressraum durch Sicherheitsglas beobachtbar
- Schutzumhausung rundum mit Zugangsmöglichkeit für Wartung

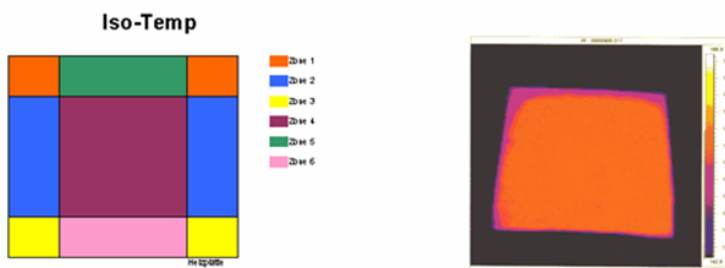
## OPTIONEN Technische Beschreibung

### 5.) Heiz-/Kühlplatten in Spezialausführung (für Ausführung beheizt/gekühlt)

- schnelles Aufheizen mit 2-Ebenen-Heizung und Kühlen mit zentrischem Kühlkanalsystem
  - energieeffiziente Heizpatronen, lange Lebensdauer
  - Energieersparnis und verbesserte Temperaturverteilung durch Rundumisolierung der Heizplatten
  - Zu- und Ableitung des Kühlmediums über Edelstahlschläuche und Rohrsammelsäulen, Durchfluss-Mengenregler
- 
- Optimierung der Temperaturverteilung auf den Heizplattenoberflächen durch 6 zusätzliche Regelzonen

#### Technische Daten:

Regelgenauigkeit	$\pm 0,5$ °C
Temperaturverteilung <sup>1)</sup>	$\pm 1,0$ °C



<sup>1)</sup> Unter Ausklammerung eines Randbereiches von 50 mm, gemessen bei 160 °C.

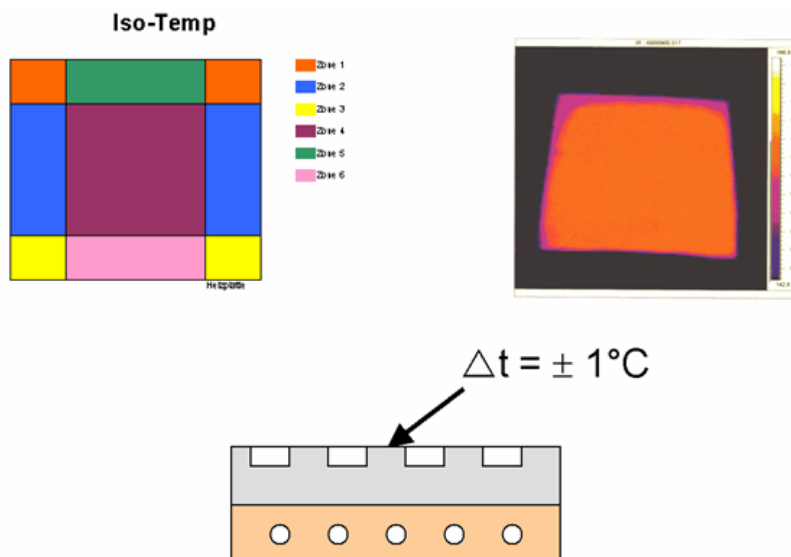
## 6.) Heizplatten mit erhöhter Temperaturgenauigkeit

### a) 6-Zonenregelung "Elektrisch"

- für eine optimale Temperaturverteilung auf der Heizplattenoberfläche
- Optimierungseinstellungen nach Produkt oder Werkzeug
- Temperaturregelung ausgeführt als Softwareregler
- in der CPU der SPS-Steuerung, Sollwertvorgabe und Istwertanzeige im Klartext, Toleranzband nach oben und unten für jeden Temperaturwert frei wählbar

Technische Daten:

Regelgenauigkeit	$\pm 0,1$	°C
Temperaturverteilung <sup>1</sup>	$\pm 1,0$	°C *



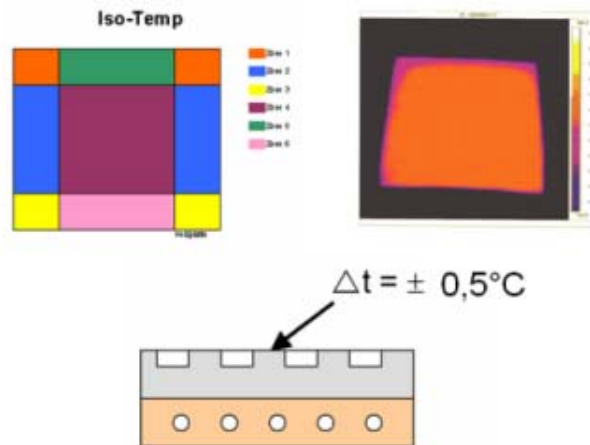
<sup>1</sup> Unter Ausschluss eines rundumlaufenden Randbereichs von 50 mm, gemessen bei 160°C

alternativ

### b) Erweiterte 6-Zonenregelung "Elektrisch"

Technische Daten:

Regelgenauigkeit	$\pm 0,1$	°C
Temperaturverteilung <sup>2</sup>	$\pm 0,5$	°C

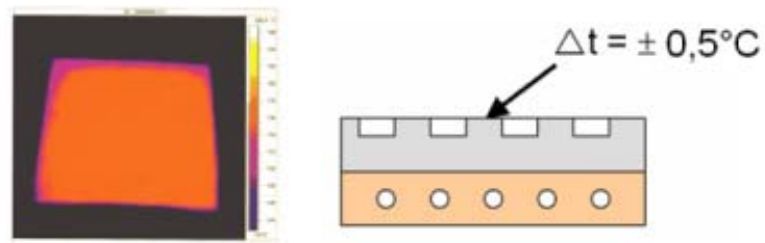


alternativ

### c) Erweiterte 6-Zonenregelung "Dampf"

Technische Daten:

Regelgenauigkeit	$\pm 0,1$	°C
Temperaturverteilung <sup>2</sup>	$\pm 0,5$	°C



**Fordern Sie unser umfangreiches Programm an Optionen und Zubehör passend zu Ihrer Anwendung einfach an.**

<sup>2</sup> Unter Ausschluss eines rundumlaufenden Randbereichs von 50 mm, gemessen bei 160°C



## Technische Daten Laborpressen

WLP S		230	400	800	1600	3000
Presskraft	kN	230	400	800	1 600	3000
Heizplattengröße (B*T)	mm <sup>2</sup>	200 x 200	300 x 300	400 x 400	500 x 400	600 x 600
Einbauhöhe	mm	135	300	300	300	300
Kolbenhub	mm	135	300	300	300	300

### Mehr als Standard!

Die hier angegebenen Technischen Daten beschreiben unser Standard-Baukastensystem.  
Ergänzend hierzu bieten wir auch modifizierten Standard und Sonderlösungen.

Detailangaben zu den einzelnen Pressengrößen schicken wir Ihnen gerne zu.



Steinbachstraße 133  
A 3001 Mauerbach  
Austria  
T+43 (0) | 577 24 18  
F+43 (0) | 577 24 18 15  
office@cm-tech.at  
www.cm-tech.at