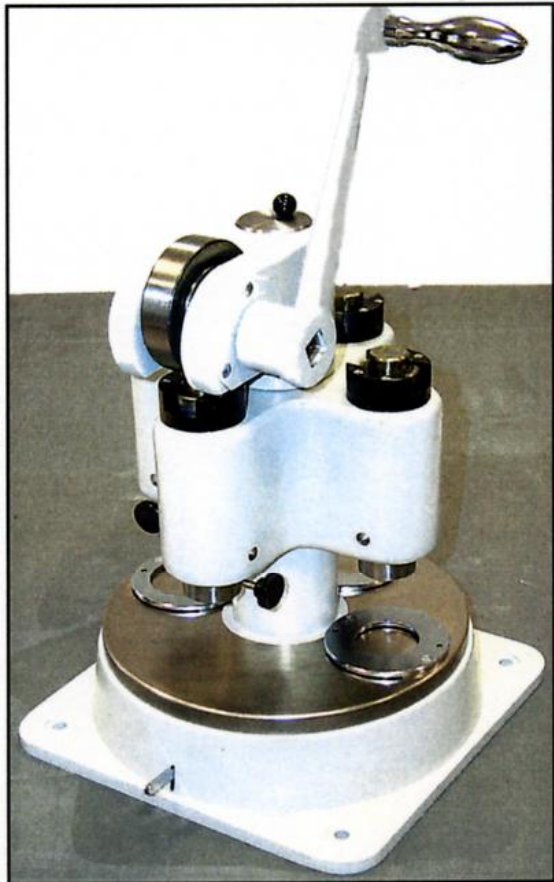


**Schneidpresse Sp 4000**, zur Herstellung von ringförmigen und stabförmigen, sowie anders geformten Proben aus Elastomeren, weichelastischen Schaumstoffen und Proben nach DIN 53504.



*Durch Betätigung des Handhebels wird mit Hilfe des Exzenters der jeweils in der Arbeitsposition befindliche Stempel mit der daran befestigten Schneidvorrichtung auf das Probenmaterial abgesenkt. Rückstelleinrichtung und Auswerfmechanismus sorgen nach Beendigung des Schneidvorgangs für die selbsttätige Rückstellung des Stempels in seine Ausgangsposition.*



#### Aufbau der Schneidpresse Sp 4000

- ⇒ stabile Grundplatte mit aufgesetztem, drehbarem Arbeitstisch, Ständersäule mit vierteiligem Schneidkopf
- ⇒ Stempel, federnd gelagert, zur Aufnahme der auswechselbaren Schneidvorrichtungen; Stempel mit integriertem Auswerfmechanismus
- ⇒ Handkurbel mit Exzentermechanismus zur Erzeugung des Schnittvorschubes in Vertikalrichtung

#### Optionen

- ⇒ Stanzeinrichtung bestehend aus: Stanzmesser, Deckplatte mit Halter und Auswerfer - nach Kundenwunsch
- ⇒ 1 Satz Zentrierringe bestehend aus: Ringe Ø 60 mm; 52,6 mm; 44,6 mm; 36,6 mm

#### Technische Daten

Schneiddruck kN 5; Probendicke max. 8 mm  
 4 Arbeitsstellungen; 4 Stempel  
 Hub 24 mm; Höhenverstellbarkeit der Aufnahmevorrichtung 10 mm  
 Ausladung 47 mm; Arbeitstisch rund Ø 268 mm

**Maße:** 325 x 305 x 490 mm - **Gewicht:** netto 50 kg; brutto 80 kg