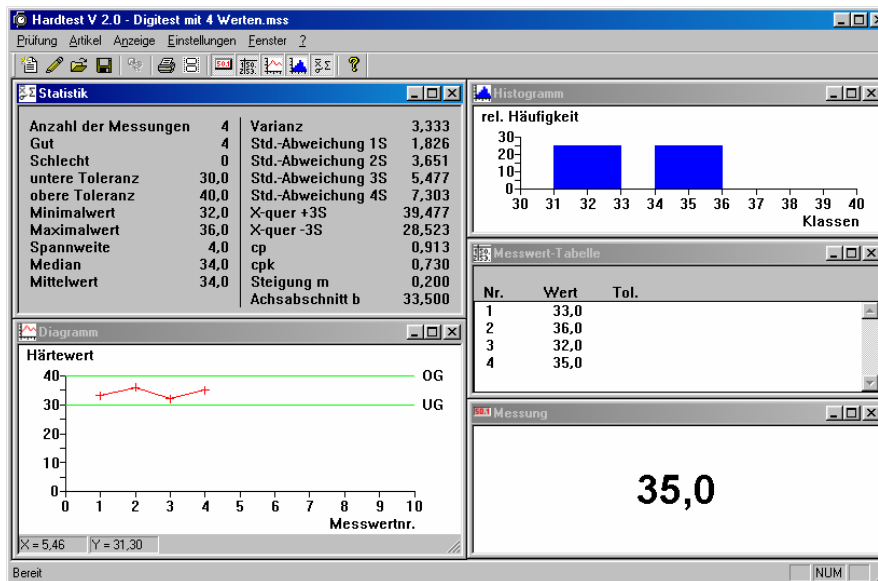


HARDTEST V 2.0

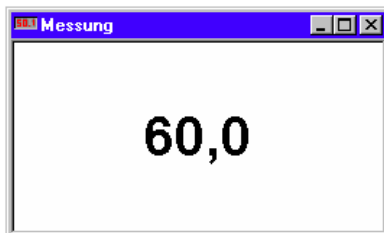
Härteprüfung mit Bareiss-Härteprüfgeräten...



das Prüf- und Auswerteprogramm HARDTEST V 2.0

Verwendbar für alle elektronischen Bareiss-Härteprüfgeräte mit serieller Schnittstelle.

Das Programm enthält alle Funktionen die für einen reibungslosen Prüfablauf benötigt werden:



Nr.	Wert	Tol.
1	80,6	
2	82,1	
3	85,5	
4	81,7	
5	82,1	
6	82,3	
7	48,7	<
8	51,9	
9	55,4	

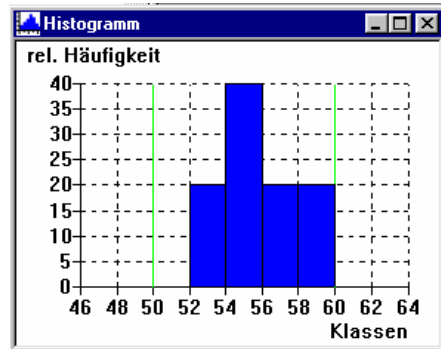
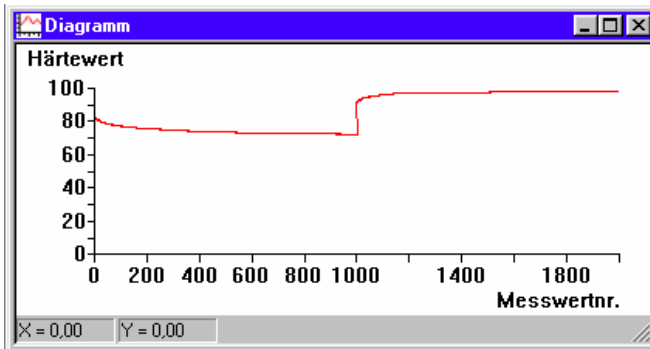
Anzeige des aktuellen Härtewertes und aller Härtewerte einer Messreihe. Markierte Werte (einzeln oder mehrfach) können in Fremdprogramme (Tabellenkalkulation, Datenbank,...) exportiert werden. Ebenso lassen sich die markierten Werte auch löschen. Messwerte außerhalb der Toleranzgrenzen werden markiert (<, >).

Für besondere Anwendungen kann aus mehreren Einzelmessungen (max. 99) ein Mittel- oder Medianwert berechnet werden. Dieser Wert wird dann im Messspeicher abgelegt.

Alle wichtigen Statistikwerte auf einen Blick. Zusätzlich kann die Steigung und der Achsabschnitt einer Regressionsgeraden aus einer Messreihe ermittelt werden. Die Anzeige der einzelnen Statistikwerte kann ein-/ausgeschaltet werden.

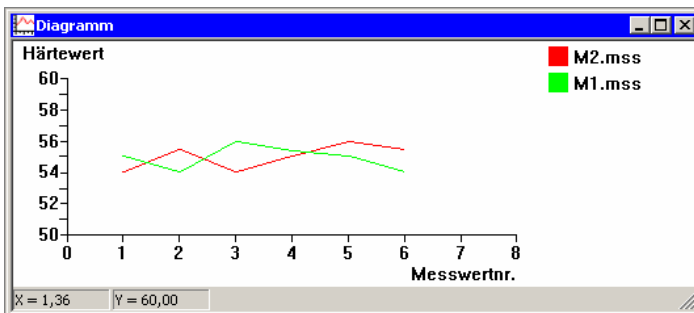
Parameter	Value	Parameter	Value
Anzahl der Messungen	13	Varianz	0,749
Gut	11	Std.-Abweichung 1S	0,866
Schlecht	2	Std.-Abweichung 2S	1,731
untere Toleranz	50,0	Std.-Abweichung 3S	2,597
obere Toleranz	60,0	Std.-Abweichung 4S	3,463
Minimalwert	49,8	Std.-Abweichung 5S	4,328
Maximalwert	52,3	Std.-Abweichung 6S	5,194
Spannweite	2,5	X-quer +3S	53,351
Median	50,2	X-quer -3S	48,157
Mittelwert	50,8	cp	1,925
		cpk	0,290
		Steigung m	0,078
		Achsabschnitt b	50,208

HARDTEST V 2.0



Die Messreihen werden grafisch als Diagramm und Histogramm dargestellt. Zur besseren Ansicht kann ein beliebiger Bereich des Diagramms gezoomt werden. Innerhalb des Diagramms können die wichtigsten statistischen Werte eingezeichnet werden (z.B. Toleranzgrenzen, Mittel-, Medianwert, Regressionsgerade, usw.). Die Farben für die Diagramm-Darstellung kann frei gewählt werden. Innerhalb des Diagramms wird die aktuelle X-/Y-Position des Mauszeigers in der Statuszeile angezeigt.

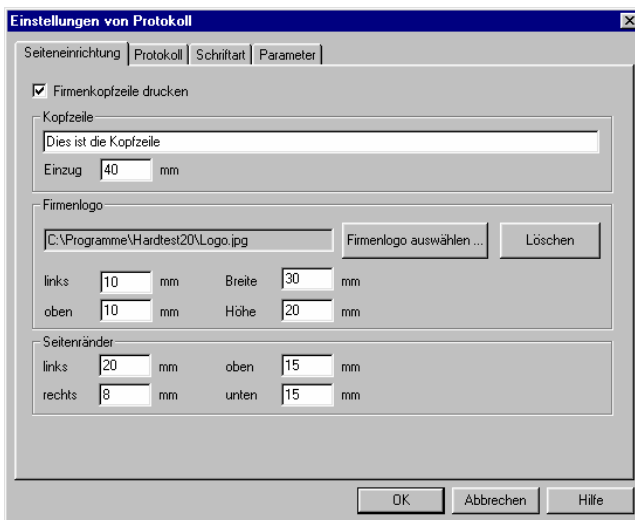
Mit den entsprechenden Messgeräten können auch Hysterese-Prüfungen (Belastungs- und Entlastungsverhalten) durchgeführt werden.



Zum besseren Vergleich einzelner Messreihen können diese als Mehrfachdiagramm geladen werden.

Zusätzlich können Gitternetzlinien (getrennt für horizontal und vertikal) eingezeichnet werden. Die Achsen-Beschriftungen kann frei gewählt werden.

Beim Histogramm können zur Darstellung der Messwerte außerhalb der Toleranzgrenzen die Klassenanzahl oberhalb und unterhalb erweitert werden. Die Toleranzgrenzen werden als senkrechte Linie eingezeichnet.



Das Prüfprotokoll kann frei definiert werden (natürlich auch für Etikettendruck). Das Protokoll kann vor dem Ausdruck über die Seitenansicht kontrolliert werden.

Mit auf dem Protokoll kann ein Firmenlogo ausgedruckt werden.

Die Größe für Diagramm und Histogramm kann frei definiert werden. Die Schriftart und Schriftgröße kann frei gewählt werden. Ebenso welche Prüfparameter mit auf dem Protokoll ausgegeben werden sollen.

HARDTEST V 2.0

Die Prüfvorgaben pro Messreihe können in einer Artikeldatenbank verwaltet werden.

Die Anzeige der Artikel erfolgt in Tabellenform. Ein einzelner Artikel kann zum bearbeiten angeklickt werden. Einzelne oder mehrere Artikel können gelöscht werden. Die Artikel können über die Felder Index, Artikel-Nr., Bezeichnung, Material oder Hersteller/Lieferant auf-/absteigend sortiert werden.

Index	Artikel-Nr.	Bezeichnung	Material	Hersteller/Lieferant
1	123	O-Ring	Gummi	Test Company
2	Test Artikel	Spezial 5	Elastomer	unbekannt
3	124	Platte	C3PD	Test Company

Artikeldaten

Artikel-Nr.: 123
Bezeichnung: O-Ring
Material: Gummi
Hersteller/Lieferant: Test Company

Messspeicher: Einzelwert
Anzahl: 1
Prüfnorm: DIN 53505
Messart: SHORE A
Betriebsart: Standard
Messwertabruf: Einzel
Messzeit: 10 s
Probendicke: 2,0 mm
Toleranz unten: 70,0
Toleranz oben: 80,0

Bild laden... Bild entfernen

Zu jedem Artikel kann eine Skizze oder ein digitalisiertes Foto angelegt werden (Bildformate: Bitmap, JPEG und GIF).

Die Artikelnummer kann max. 20-stellig sein. Der Ausdruck einzelner Datensätze oder einzelner Bereiche (von, bis) ist möglich.

Nicht nur Härtemessgeräte sondern auch die Bareiss Dickenmesser DME06 und DMM07 können angeschlossen und ausgewertet werden. Dazu muss das entsprechende Messgerät im Einstellungsdialog ausgewählt werden.

Einstellungen von Schnittstelle

Schnittstelle | Übertragung

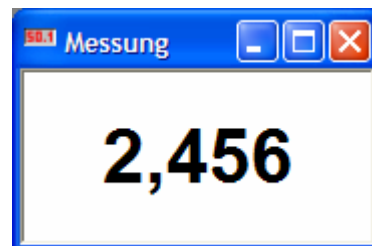
Port: COM1
Baudrate: 9600

Messgerät:

- digi test
- HPE II
- IRHD MicroCompact II
- digi test Gelomat
- DME06 (1/1000 mm)
- DMM07 (1/100 mm)
- andere

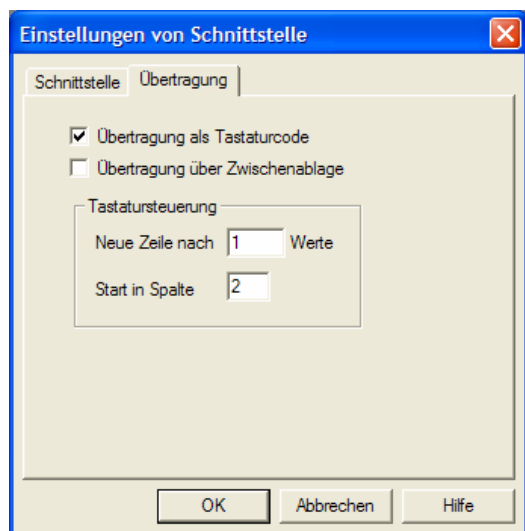
OK Abbrechen Hilfe

Die Anzahl der Nachkommastellen der Messwerte werden automatisch angepasst:



HARDTEST V 2.0

Speziell für die einfache Weiterverarbeitung der Messwerte in anderen Anwendungen (Tabellenkalkulation, Textverarbeitung, Datenbank, ...) ist die Übertragungsfunktion integriert worden. Im Einstellungsdialog müssen dazu die entsprechenden Vorgaben eingegeben werden. Bei der Messwertübertragung muss dann die entsprechende Anwendung den Eingabefokus besitzen (die aktive Anwendung sein). Die Übertragung in eine Tabellenkalkulation ist besonders komfortabel, weil über die Parameter der Tastatursteuerung die Spalten und Zeilenschaltung definiert werden kann.



	A	B
1	Messwert-Nr.	Härte
2		1 45,2
3		2 45,8
4		3 45,1
5		

Weitere Funktionen:

- 32-Bit Programm, unterstützt „lange“ Dateinamen, läuft unter Windows 95, Windows 98, Windows 2000, Windows XP, und Windows Vista.
- Symbolleiste für den direkten Zugriff auf die wichtigsten Menü-Befehle.
- Ausführliche Hilfe-Informationen.
- Diagramm mit Autoskalierung. Anzeige der x/y-Position des Mauszeigers in der Statuszeile.
- Unterstützt das Bareiss digi test Prüfgerät (Abfrage der Geräteeinstellung und Start der Messung per Softkey bzw. Funktionstaste).
- Speichern der Messreihen auf Festplatte/Diskette.
- Außer der Programmsprache deutsch ist standardmäßig englisch und französisch integriert. Optional kann eine zusätzliche Sprache implementiert werden.
- Messreihen können unterbrochen und späteren Zeitpunkt fortgesetzt werden.
- Weiterverarbeitung der Messreihen in Fremdprogrammen (Tabellenkalkulation, Datenbank, ...) ist möglich.

Weitere Informationen:

Bareiss Prüfgerätebau GmbH
Breiteweg 1
89610 Oberdischingen
Tel. 07305 / 9642-0
Fax. 07305 / 9642-22
Email: info@bareiss.de

Änderungen vorbehalten! Copyright © 1997-2008 Dipl.Ing.(FH) Harald Schiedel