



Bestehend aus

- Einlegevorrichtung der Folien Modell MIRUS F II°
- Ziehensapparat durch zwei Seitenketten vom elektrischen Motor angetrieben
- Hochfrequenzschweißpresse mit hydraulischem Antrieb
- Hochfrequenzgenerator im getrennten Schrank
- Thermokontaktschneidepresse mit hydraulischem Antrieb
- Automatischer Abladungsapparat mit Schröpfentnahmekopf
- Hydraulikaggregat
- Klimaanlage mit Flüssigumlauf (auf Anfrage)
- Elektrische Steuerung mit SPS (Modemanschluss auf Anfrage)
- Bedienfeld mit touchscreen

Technische Eigenschaften

Maximale (regelbare) Schweißpresskraft:	7500 kg
Maße der Elektrodenhaltenplatte der Schweißpresse:	760x1020 mm
Maße der Arbeitsfläche der Schweißpresse:	820x1120 mm
Maximale (regelbare) Schneidepresskraft:	60000 kg
Maße der Stanzhaltenplatte der Schneidepresse:	760x1100 mm
Maße der Arbeitsfläche der Schneidepresse:	770x1100 mm
Maximale Maße der Blatt:	750x1050 mm
Faltungskapazität:	24 lineare Meter (PVC - 0.35 mm)
Scheidekapazität:	24 lineare Meter (PVC - 0.35 mm)
Generatorleistung:	30 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz ± 0.6%
Versorgungsspannung:	400 V - 3Ph+E - 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)
Druckluft:	0.6 Mpa
Produzierte Artikel:	Etuis mit weiche Falte aus PVC, PET-G und PET-GAG
Vorgesehene Produktion:	600 Stück/Stunde (PVC - 0.35 mm)



Steinbachstraße 133  
A 3001 Mauerbach  
Austria  
T+43 (0) | 577 24 18  
F+43 (0) | 577 24 18 15  
office@cm-tech.at  
www.cm-tech.at