



Bestehend aus

- Hochfrequenzschweißpresse mit hydraulischem Antrieb
- Hochfrequenzgenerator eingebaut im Pressengehäuse
- Schneidepresse mit hydraulischem Antrieb
- Drehtisch mit 4 Arbeitsstationen Regelbar Drehgeschwindigkeit
- Hydraulikaggregat
- Klimaanlage mit Flüssigumlauf (auf Anfrage)
- Elektrische Steuerung mit SPS (Modemanschluss auf Anfrage)
- Bedienfeld mit touchscreen

Technische Eigenschaften

Maximale (regelbare) Schweißpresskraft:	2000 kg
Maße der Elektrodenhaltenplatte der Schweißpresse:	700x800 mm
Maße der Arbeitsfläche der Schweißpresse:	700x800 mm
Maximale (regelbare) Schneidepresskraft:	20000 kg
Maße der Elektrodenhaltenplatte der Schneidepresse:	700x800 mm
Maße der Arbeitsfläche der Schneidepresse:	700x800 mm
Drehtisch Maße der Arbeitsstationen:	700x800 mm
Generatorleistung:	20 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz ± 0.6%
Versorgungsspannung:	400 V - 3Ph+E - 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)
Druckluft:	0.6 Mpa
Produzierte Artikel:	Blister aus PET-G und A-PET
Vorgesehene Produktion:	270 ÷ 320 Zyklen/Stunde (2 Operatoren) (gemäß Schweißzeit und Bedienergeschicklichkeit)