

**Bestehend aus**

- Rollenträger mit drei Positionen mit Abwickler
- Tintenstrahldruckstation
- Einzelstückflanscheverlader (Injektion)
- Thermokontaktschweißpresse mit pneumatischem Antrieb der Einzelstückflansch
- Zweistückflanscheverlader (flach und konvex / halbfertig)
- Thermokontaktschweißpresse mit pneumatischem Antrieb der Zweistückflansch
- Seitenrollenträger mit drei Positionen mit Abwickler
- Kohlenfilterverlader
- Thermokontaktschweißpresse mit pneumatischem Antrieb der Kohlenfilter
- Hochfrequenzschweißpresse mit pneumatischem Antrieb
- Hochfrequenzgenerator eingebaut im Pressegehäuse
- Ziehensapparat durch zwei Seitenketten vom elektrischen Motor angetrieben
- Automatischer Ablader mit Erkennung der defekten Beutel
- Abfällenaufroller
- Klimaanlage mit Flüssigumlauf
- Elektrische Steuerung mit SPS (Modemanschluss auf Anfrage)
- Bedienfeld mit touchscreen

Technische Eigenschaften

Maximaler Rollendurchmesser:	400 mm
Maximale Rollenbreite:	345 mm
Maximale Presskraft:	1200 kg
Maße Oberplatte der Presse:	350x350 mm
Maße Unterplatte der Presse:	350x350 mm
Ziehensvorschub:	350 mm
Generatorleistung:	8 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz \pm 0.6%
Versorgungsspannung:	400 V - 3Ph+E - 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)
Druckluft:	0.6 Mpa
Produzierte Artikel:	Kolostomiebeutel
Vorgesehene Produktion:	1100 Stück/Stunde