

Bestehend aus

- Rollenträger für den tubularen Film
- Hochfrequenzschweißpresse mit pneumatischem Antrieb (Röhrchen und die 4 Umfangsseiten)
- Hochfrequenzgenerator eingebaut im Pressengehäuse
- Zugvorrichtung mit fahrendem Greifer, der von einen "Brushlessmotor" angetrieben wird
- Röhrchenabrollen-, Schnitt und Hinterlegungsgruppe
- Schneidepresse mit pneumatischem Antrieb
- Klimaanlage mit Flüssigumlauf (auf Anfrage)
- Elektrische Steuerung mit SPS (Modemanschluss auf Anfrage)
- Bedienfeld mit touchscreen

Technische Eigenschaften

Maximaler Rollendurchmesser:	400 mm
Maximale Rollenbreite:	450 mm
Maximale Presskraft:	1200 kg
Maße der Elektrodenhaltenplatte der Presse:	450x600 mm
Maße der Arbeitsfläche der Presse:	600x600 mm
Ziehensvorschub (Maximum):	400 mm
Generatorleistung:	15 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz $\pm$ 0.6%
Versorgungsspannung:	400 V - 3Ph+E - 50 Hz andere Spannungen auf Anfrage)
Druckluft:	0.6 Mpa
Produzierte Artikel:	IV (intravenous) Beutel aus PVC von 250 cc bis 5000 cc
Vorgesehene Produktion:	900 Stück/Stunde (Beutel von 1000 cc)



Steinbachstraße 133  
A 3001 Mauerbach  
Austria  
T+43 (0) 1 577 24 18  
F+43 (0) 1 577 24 18 15  
office@cm-tech.at  
www.cm-tech.at