



Bestehend aus

Hochfrequenzschweißpresse mit hydraulischem Antrieb

1 Stück angetriebene obere Druckplatte zum Schweißen des Hackentrittschutzes (LL) 2D oder 3D

1 Stück abgetriebene obere Druckplatte zum Schweißen des Scheuerschutzes (LL)

1 Stück angetriebene obere Druckplatte zum Schweißen des Hackentrittschutzes (RL) 2D oder 3D (auf Anfrage)

1 Stück angetriebene obere Druckplatte zum Schweißen der Fußablage (RL) (auf Anfrage)

Hochfrequenzgenerator im getrennten Schrank

2 automatische Seitenschiebetische (1 einziger auf Anfrage)

Vakumanlage an den Stationen

Hydraulikaggregat

Elektrische Steuerung mit SPS (Modemanschluss auf Anfrage)

Bedienfeld mit touchscreen

Die Schalen für die Teppichaumlage müssen vom Kunden bereitgestellt werden

Möglichkeit, den Steuerschalschrank und den Generator auf einer Bühne oberhalb der Presse aufzubauen

Zubehör

Hochfrequenzschweißvorrichtung für Absatzdeckel Steuer links oder rechts, 2D oder 3D

Hochfrequenzschweißvorrichtung für Fußablage Steuer links oder rechts

Klimatisierungssystem der Schweißformen

Technische Eigenschaften

Maximale Schließkraft beim Schweißen Hackentrittschutz (regelbare):	5000 kg
Maximale Schließkraft beim Schweißen Scheuerschutz (regelbare):	750 kg
Maße der Schiebetischplatte:	1900x1600 mm (andere Größen nach Anfrage)
Generatorleistung:	20 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz \pm 0.6%
Versorgungsspannung:	400 V - 3Ph+E - 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)
Druckluft:	0.6 Mpa
Produzierte Artikel:	Schweißen von Trittschutzmatten auf vorgeformte Teppiche
Vorgesehene Produktion:	gemäß Schweißzeit und Bedienergeschicklichkeit