

BaRotation IV

DE

DIN
ISO
48-2

TD
0000
2001

Hybrid-Härteprüfsystem IRHD M

Ein automatisches O-Ring-Härteprüfsystem mit maschineller Bildverarbeitung für OD-, ID- und CD-Messungen.



Bareiss verfügt über eine langjährige Erfahrung mit der IRHD-Prüftechnologie (International Rubber Hardness Degree). Es ist die am häufigsten verwendete Methode zur Messung von Elastomeren mit einer Dicke von weniger als 1 mm.

BaRotation IV basiert auf dem Konzept von Mehrfach- und Hybridprüfungen in einem Durchgang, wobei während des gesamten Prüfprozesses fast keine menschliche Bedienung erforderlich ist. Der große Drehtisch bietet Platz für 1 bis 100 O-Ring-Proben, je nach Größe der O-Ringe. Ein kompletter Prüfzyklus beginnt mit einer Laserabtastung der Probe für ihren höchsten oder mittleren Punkt, gefolgt von einer IRHD M- oder Micro Shore A-Härteprüfung und schließlich einer Bildaufnahme für OD- und ID-Messungen.

TESTMETHODEN

IRHD Micro

Micro Shore A

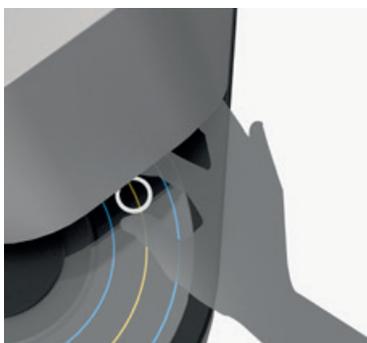
BaRotation IV

DE

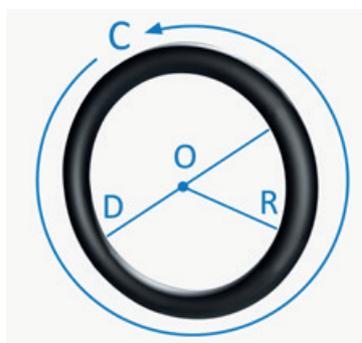
DIN
ISO
48-2

TD
0000
2001

MERKMALE



Die BareissOne-Software bietet grafische Anleitungen zum schnellen Erlernen des Systems.



Der Algorithmus verwendet den Umfang, um den ID und OD der O-Ringe zu bestimmen.



Die Basler acA2440-35um USB 3.0 Kamera mit dem Sony IMX264 CMOS-Sensor liefert 35 Bilder pro Sekunde bei 5,0 MP Auflösung.

BaRotation IV

DE

DIN
ISO
48-2

TD
0000
2001

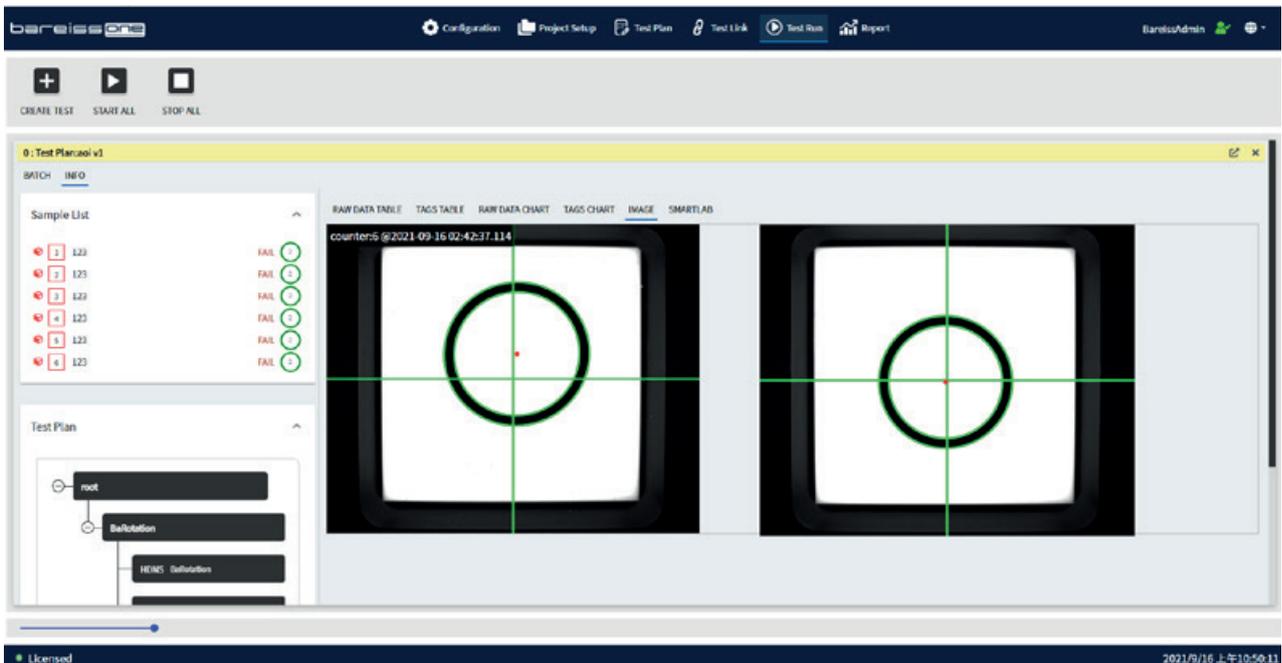
BareissOne ist eine modularisierte Software, die darauf abzielt, eine gemeinsame Plattform mit Integration verschiedener Testkategorien bereitzustellen.

Egal, ob es sich um einen Standardtest für eine einzelne Messung oder um eine Testreihe handelt, die eine komplexe Bearbeitung der Testsequenz erfordert, BareissOne ist darauf ausgelegt, alle Anforderungen des Benutzers zu erfüllen.

Funktionen wie Benutzerberechtigung, Systemprotokoll, Projektverwaltung, Versionskontrolle und benutzerdefinierter Bericht stehen Ihnen zur Verfügung.



BareissOne macht die Softwarenutzung
 so einfach wie nie zuvor.



BaRotation IV

DE

DIN ISO 48-2 TD 0000 2001

SPEZIFIKATIONEN

Härtesystem IRHD M Härtesystem

Normen:	DIN ISO 48, ASTM D 1415
Anfängliche Belastung:	8,3 mN
Primäre Belastung:	153,3 mN
Kraft auf Druckplatte:	235 mN
Ø Druckplatte:	Ø 3,35 mm
Eindringkörper:	Ø 0,4 mm
Eindringtiefe:	0,3 mm

Härtesystem Micro Shore A (Optional)

Normen	Bareiss Standard
Federkraft:	8,3 mN
Kraft auf Druckplatte:	235 mN
Ø Druckplatte:	Ø 6mm
Eindringkörper:	30°
Eindringtiefe:	1,0 mm

Kamera

Auflösung (HxV):	2448 px x 2048 px
Auflösung:	5 MP
Pixelgröße (HxV):	3,45 µm x 3,45 µm
Bildfrequenz:	35 fps
Mono/Farbe:	Mono

Linse

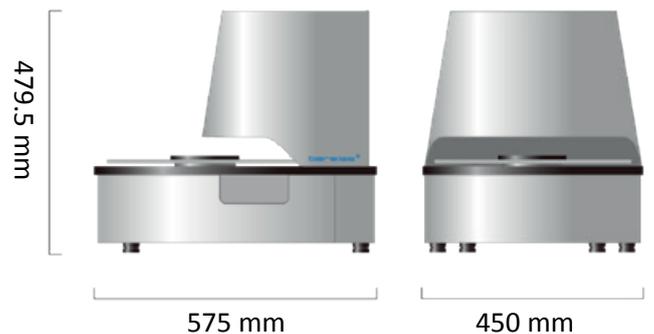
Maximale Bildgröße:	1"
Auflösung:	12 MP
Brennweite:	16 mm
Max. Blende:	f/1.4
M.O.D:	300 mm
Verzerrung:	-0,85%@1"

Elektrik und Schnittstelle

Spannung:	100- 240 VAC; 50/60 Hz; 10 A
USB:	3.0 (2 ports)

Proben

Typ:	O-Ringe
Farbe:	Nicht-transparent
OD (Außendurchm.):	≤ 33 mm
CD (Schnurstärke):	≥ 1,5 mm (Optional)
Auflösung:	0,027 mm



BaRotation IV

DE

DIN
ISO
48-2

TD
0000
2001

ZUBEHÖR



Micro Shore A Gerät

Shore A vergleichbare Ergebnisse für Probekörper mit einer Dicke von weniger als 1 mm. Plug-n-Play-Design für einfache Installation.



Myutron

Bildverarbeitungsobjektiv

Hochwertiges Objektiv mit Festbrennweite für 4- 12 Megapixel. Brennweite 16mm, M.O.D 0,3m.



Referenzelastomerblöcke mit DAKS-Kalibrierschein

Mit Referenzelastomerblöcken werden Eindringkörper und Messweg des Härteprüfers nach DIN ISO 48 kontrolliert.



Basler Kamera

Eine USB 3.0-Kamera mit Sony IMX264 CMOS-Sensor liefert 35 Bilder pro Sekunde bei einer Auflösung von 5,0 MP.



Software BareissOne

Eine modulare Software, die eine einfache Handhabung für alle Benutzeranforderungen bietet. Sie enthält viele wichtige Funktionen, die für einen effektiven Prüfprozess und genaue Ergebnisse unerlässlich sind.



BareissCare Service

Das BareissCare-Servicepaket bietet erweiterte Kalibrierungs- und Wartungsdienste.



Eindringkörper - IRHD M

Ersatz-Eindringkörper für Ihr IRHD M Messgerät.

HINWEIS

Bareiss bietet ein umfassendes Sortiment an Verbrauchsmaterialien und Zubehör für die Durchführung Ihrer Tests. Alle diese Produkte sind nachweislich von höchster Qualität.



MADE IN GERMANY SINCE 1954.

Bareiss Prüfgerätebau GmbH

DAkKS-Kalibrierlaboratorium

Breiteweg 1

89610 Oberdischingen, Germany

Tel +49 (0) 7305 / 96 42-0

Fax +49 (0) 7305 / 96 42-22

sales@bareiss.de

 bareiss.de

 Facebook

 LinkedIn

 www.bareiss.tv



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-15206-01-00

The accreditation is valid for the scope listed in certificate D-K-15206-01-00 (mechanical measurands in the range of hardness).