



Bestehend aus

- Hochfrequenzschweißpresse mit hydraulischem Antrieb
- 1 Stück angetriebene obere Druckplatte zum Schweißen des Hackentrittschutzes (LL) 2D oder 3D
- 1 Stück abgetriebene obere Druckplatte zum Schweißen des Scheuerschutzes (LL)
- 1 Stück angetriebene obere Druckplatte zum Schweißen des Hackentrittschutzes (RL) 2D oder 3D (auf Anfrage)
- 1 Stück angetriebene obere Druckplatte zum Schweißen der Fußablasge (RL) (auf Anfrage)
- Hochfrequenzgenerator im getrennten Schrank
- 2 automatische Seitenschiebetische (1 einziger auf Anfrage)
- Vakuumanlage an den Stationen
- Hydraulikaggregat
- Elektrische Steuerung mit SPS (Modemanschluss auf Anfrage)
- Bedienfeld mit touchscreen

Die Schalen für die Teppichauflage müssen vom Kunden bereitgestellt werden
Möglichkeit, den Steuerschaltschrank und den Generator auf einer Bühne oberhalb der Presse aufzubauen

Zubehör

- Hochfrequenzschweißvorrichtung für Absatzdeckel Steuer links oder rechts, 2D oder 3D
- Hochfrequenzschweißvorrichtung für Fußablage Steuer links oder rechts
- Klimatisierungssystem der Schweißformen

Technische Eigenschaften

Maximale Schließkraft beim Schweißen Hackentrittschutz (regelbare):	5000 kg
Maximale Schließkraft beim Schweißen Scheuerschutz (regelbare):	750 kg
Maße der Schiebetischplatte:	1900x1600 mm (andere Größen nach Anfrage)
Generatorleistung:	20 kW
Arbeitsfrequenz:	27.12 MHz \pm 0.6%
Versorgungsspannung:	400 V - 3Ph+E - 50 Hz (andere Spannungen auf Anfrage)
Druckluft:	0.6 Mpa
Produzierte Artikel:	Schweißen von Trittschuttmatten auf vorgeformte Teppiche
Vorgesehene Produktion:	gemäß Schweißzeit und Bedienergeschicklichkeit