

# Saldatrice a Ultrasuoni Serie USP-D Ultrasonic Welder USP-D Series



## Saldatrice Serie USP-D

Le saldatrici a ultrasuoni serie **USP-D** sono state progettate e costruite con le più moderne tecnologie (CAD, CNC).

Le soluzioni meccaniche ed elettriche disponibili permettono di lavorare in condizioni ottimali e con ampie possibilità di regolazioni, adattando così la saldatrice ai più svariati problemi di saldatura.

L'assoluta affidabilità dei generatori di ultrasuoni permette inoltre di ottenere un processo di saldatura costante.

Le saldatrici **USP-D** sono disponibili in tre modelli:

- con basamento
- da banco
- a colonna (possibilità di inserimento su linee automatiche).

Il movimento della testa porta trasduttore è pneumatico ed avviene su guide prismatiche di alta precisione. La saldatrice è dotata di fermo meccanico per il controllo della quota di saldatura. Una ampia gamma di generatori estende la possibilità di scelta: sono disponibili sistemi a 20 e 36 KHz, con potenze da 1000 a 3000 Watt.

I generatori sono di ultima generazione e totalmente digitali. Sono dotati di display retroilluminato e racchiusi in elegante mobile metallico. Una delle caratteristiche più importanti di questa saldatrice è certamente il sistema di controllo ciclo gestito completamente da **MICROPROCESSORE**.

## Ultrasonic Welder USP-D Series

The ultrasonic welders **USP-D** series have been designed and manufactured using the most up to date CAD and CNC technologies. The available mechanical and electrical solutions allow to operate under optimal conditions and with a wide of regulation possibilities adjusting the welder to different welding problems. The absolute reliability of the ultrasonic generators let to obtain an uniform welding process. Three types of ultrasonic welders **USP-D** series are available:

- With base
- Bench-type;
- Column type (possibility to be included into automatic lines)

The motion of the transducer holder head is pneumatic and achieved on high precision prismatic guides. The welder is equipped with a mechanical lock for the control of the welding position. A wide range of generators extends the choice possibility: the generators in use are available with frequency of 20 or 36 kHz and power from 1000 to 3000 Watt. These leading edge generators are totally digital and incorporate a back light display contained into an elegant metal frame. One of the most important feature of this welder is certainly the cycle control system completely run by a **MICROPROCESSOR**.

- Dimensioni 470x660x1200 mm.
- Piano macchina 450x600 mm.
- Corsa sonotrodo 100 mm. max
- Altezza piano macchina/sonotrodo 0 - 400 mm.
- Encoder
- Valvola proporzionale
- Regolatore velocità discesa
- Sensore di forza
- Possibilità di regolazione ampiezza

- Dimensions 470x660x1200 mm.
- Working table 450x600 mm.
- Horn stroke 100 mm. max
- Working table/horn 0 - 400 mm.
- Encoder
- Proportional Valve
- Speed head down regulator
- Trigger Force
- Possibility of amplitude regulation



### GENERATORI SERIE DIGITAL SE-09

I generatori di ultrasuoni serie **Digital SE-09** presentano un pannello frontale con display retroilluminato sul quale compaiono tutte le informazioni relative alla programmazione e al modo d'uso.

L'innovativo sistema di programmazione e di selezione delle varie funzioni avviene attraverso un commutatore rotante con pulsante di conferma.

Con questo sistema, la selezione è estremamente semplice e veloce.

Sul pannello sono presenti anche alcuni indicatori a led che ampliano le funzioni di controllo ed il pulsante di Test per l'avvio degli ultrasuoni.

### ULTRASONIC GENERATORS DIGITAL SE-09 SERIES

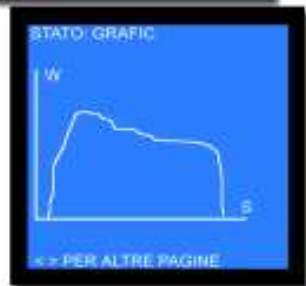
The ultrasonic generators **DIGITAL SE-09** series, have a front panel with a backlight display where are available

all the programming and instructions to use information.

The new programming system and different functions selection, can be carried out by a confirmation and rotating selector switch.

This system allows fast and extremely easy selection.

On the front panel there are others indicators led that extend the control functions and a Test button for the ultrasonic start up is available also.



### MICROPROCESSORE MP2

La gestione della saldatrice è affidata ad un sistema con microprocessore di ultima generazione la cui programmazione è semplice ed immediata. Il pannello frontale è dotato di tastiera numerica con tasti funzione e display retroilluminato. Con **MP2** sono possibili le seguenti funzioni:

- possibilità di memorizzare 10 programmi di saldatura
- possibilità di lavorare in modalità tempo costante, energia costante, energia di plastificazione, quota costante e fermo elettrico.
- risoluzione tempi centesimale
- risoluzione encoder centesimale
- impostazione pressione di saldatura e di impaccamento con valvola proporzionale
- impostazione forza
- impostazione ampiezza con possibilità di variazione anche durante la saldatura
- impostazione limiti per controllo qualità pezzo saldato
- impostazione parametri di saldatura con indicazione n° pezzo, n° sonotrodo, pressione di lavoro, tipo booster
- possibilità di collegamento a stampante per emissione parametri saldatura
- contapezzi con pezzi buoni / pezzi di scarto

### MP2 MICROPROCESSOR

The welder is controlled by a last generator microprocessor system which programming is fast and simple.

The front panel has a numeric keyboard with function keys and a backlight display.

With the **MP2** microprocessor the following functions are available:

- possibility to store 10 welding programs
- possibility to weld either in constant time, constant energy, plasticization energy, constant quote and electric lock
- time resolution in hundreds of seconds
- encoder with centesimal resolution
- welding pressure setting and compression welding with proportional valve
- force setting
- amplitude setting with possibility of variation during the welding
- limits set up to control the quality of the welded piece
- parameters welding set up with information of the piece no., sonotrode no., operating pressure, booster version
- possibility to connect a printer for the output of the welding parameters
- counter piece with good/defective part notice

**SIRIUS** ELECTRIC

**C & M**  
prüf  
tech

Steinbachstraße 133  
A 3001 Mauerbach  
Austria  
T+43 (0) 1 577 24 18  
F+43 (0) 1 577 24 18 15  
office@cm-tech.at  
www.cm-tech.at